

整列の精度を新たな次元に進化させる整列治具の製作

経緯

当社では、電子部品の整列による省力化・コストダウンに貢献することを目的とした振込機および整列治具などの機械器具を製造・販売しています。製品や部品には多種多様なものがあるため、お客様と打合せを行い、お客様のニーズにあった組立方法・治具設計に柔軟に対応しているところです。電子部品の微細化が進む中で、加工精度の向上が要求されるようになってきたため、解決策として、機械加工精度を従来の5/100mmから2/100mmに高めるべく新たなアタッチメントツールでの開発に着手しました。

取り組み内容

開発段階において、高機能のマシニングセンター(MC)を導入する代替として、振動による影響や刃物の歪みを抑え、現状1/100mmの揺れ精度を1/1000mm~2/1000mm程度の振れ制度で加工できるアタッチメントツールで製作することで、低コスト・高精度を実現でき、そこに優位性があると考えました。より低コストで付加価値を上げることで競争力が向上し、お客様と付加価値分を互いに分け合うことができるWin-Winが実現できたと考えています。



アタッチメントツール例



企業名

IKEDA 池田自動機器株式会社
IKEDA.JIDOKIKI CO.,Ltd

代表者

代表取締役 大森 稔

URL

<https://www.ikedajk.com/>

